

## STADGAR

1989-11-30. Reviderade 1993-04-20/12-02, 1996-01-02, 1998-08-26/99-05-25, 2000-05-02/10-18, 2001-06-13/2002-06-13 och 2003-09-26/04-03-25, 2006-06-28/06-10-05, 2010-10-26, 2015-11-26 och 2016-05-11

### § 1 Namn

Föreningens namn är Machine & Tool Association of Sweden. Föreningen har sitt säte i Stockholm.

### § 2 Syfte

Det är Machine & Tool Association of Swedens uppgift att:

- a) vara ett forum där medlemmarna ges möjlighet att diskutera gemensamma intressen
- b) främja branschens intressen på såväl det kommersiella som det tekniska området
- c) representera branschen vid kontakter med såväl nationella som internationella myndigheter och organisationer
- d) tillhandahålla medlemmarna service

### § 3 Verksamhetsår

Föreningens verksamhetsår är kalenderår.

### § 4 Medlemskap

Som medlem kan Machine & Tool Association of Sweden efter skriftlig framställan anta varje företag som i Sverige konstruerar, utvecklar och/eller tillverkar metallbearbetningsmaskiner (adderande, formande eller avverkande), utrustningar för dessa samt verktyg<sup>1)</sup> och är beredd att aktivt verka för branschens intressen samt godkänt Machine & Tool Association of Swedens stadgar.

Styrelsen kan anta företag, organisationer eller skolor som associerade medlemmar i Machine & Tool Association of Sweden efter skriftlig framställan. Som associerad medlem har man samma rättigheter och skyldigheter som övriga medlemsföretag undantaget rösträtt. Den associerade medlemmen måste vara beredd att aktivt verka för branschens intressen.

- 1) *I begreppet ingår även klippande och formgivande pressverktyg, formverktyg, jigggar och fixturer inklusive kontrollverktyg, schabloner, mätverktyg samt standarddetaljer för verktygsbyggnad.*

Utträde ur Machine & Tool Association of Sweden kan ske endast vid verksamhetsårets utgång (per den 31 december). Uppsägning av medlemskap ska ske skriftligt minst sex månader före verksamhetsårets utgång. Machine & Tool Association of Sweden kan dock vid särskilda omständigheter bevilja kortare uppsägningstid.

Företag kan, om synnerliga skäl föreligger, uteslutas som medlem efter beslut vid föreningsmöte. Den som utträder eller utesluts ur Machine & Tool Association of Sweden har inte rätt att återfå erlagda avgifter och inte heller andel i Machine & Tool Association of Swedens tillgångar.



Medlemskap innebär att medlem ger föreningen fullmakt att upphandla tjänster för medlemmens räkning från Teknikföretagens Branschgrupper AB eller annan som föreningen utser.

## **§ 5 Styrelse**

Machine & Tool Association of Swedens angelägenheter handhas av en styrelse bestående av ordförande, vice ordförande samt två till fyra ledamöter, samtliga representerande medlemsföretagen. Styrelsen väljs för en period av två år vid Machine & Tool Association of Swedens ordinarie årsmöte. Styrelsen bör förnyas kontinuerligt.

Beslut i styrelsen fattas med enkel röstövertikt. Vid lika röstetal har fungerande ordförande utslagsröst. Är endast 3/4 av styrelsemedlemmarna närvarande, måste beslutet vara enhälligt.

Om två styrelseledamöter begär att någon viss fråga skall hänskjutas till årsmöte på grund av frågans vikt och betydelse, är styrelsen skyldig att bifalla en sådan begäran.

## **§ 6 Firmateckning**

Föreningens firma tecknas förutom av styrelsen gemensamt, också av ordföranden eller av sekretariatets ansvarige var för sig.

## **§ 7 Sekretariat**

Sekretariatet har till uppgift att administrera föreningens verksamhet och utföra service till medlemmarna enligt styrelsens anvisningar. Machine & Tool Association of Sweden administreras av Teknikföretagens Branschgrupper som tillhandahåller sekreterare.

## **§ 8 Avgifter**

Machine & Tool Association of Swedens kostnader skall betalas av medlemsföretagen genom en avgift. Avgiftens storlek och fördelning fastställs vid årsmöte på förslag av styrelsen.

## **§ 9 Machine & Tool Association of Swedens sammanträden**

Ordinarie årsmöte hålls en gång per år. Därutöver hålls extra möten då styrelsen eller sekretariatet anser det nödvändigt eller då minst tre medlemmar begär det. Kallelse skall utsändas minst åtta dagar innan.

## **§ 10 Ärenden vid årsmöte**

Vid ordinarie årsmöte ska följande ärenden förekomma:

1. Mötets öppnande
2. Val av mötesordförande och sekreterare
3. Upprättande och godkännande av röstlängd
4. Val av justerare
5. Godkännande av kallelse till mötet
6. Framläggande av årsbokslut
7. Fastställande av årsbokslut
8. Val av styrelse
9. Val av valberedning
10. Fastställande av medlemsavgifter för nästkommande verksamhetsår
11. Medlemsfrågor
12. Mötets avslutande



Förslag från medlemmarna, vilka önskas bli behandlade vid årsmötet, bör vara inkomna till sekretariatet senast 14 dagar före mötet. Om senare inkomna förslag ska tas upp till behandling avgörs i varje särskilt fall av årsmötet. Styrelsens och medlemmarnas förslag ska utsändas tillsammans med kallelsen till årsmötet.

#### **§ 11 Rösträtt vid möte**

Medlems röstetal under ett verksamhetsår är en röst per 1 000 kr av inbetald total årsavgift.

#### **§ 12 Beslut vid möte**

Alla val ska ske öppet om inte annat begärs. Vid lika röstetal avgörs val genom lottning och andra frågor genom ordförandens utslagsröst.

#### **§ 13 Medlems skyldighet**

Medlem är skyldig att efterleva Machine & Tool Association of Swedens stadgar och stadgeenligt tillkomna beslut.

#### **§ 14 Ändring av Machine & Tool Associations of Swedens stadgar**

Tillägg eller ändring av dessa stadgar kan göras vid ordinarie eller extra årsmöte. Beslut härom fattas vid två på varandra följande möten med minst en månads mellanrum.

#### **§ 15 Machine & Tool Association of Swedens upplösning**

För beslut om Machine & Tool Association of Swedens upplösning erfordras 3/4 majoritet av rösterna representerade vid två på varandra följande möten med minst en månads mellanrum. Röstning får ej ske genom fullmakt. I händelse av Machine & Tool Association of Swedens upplösning skall beslut fattas om användningen av Machine & Tool Association of Swedens tillgångar.