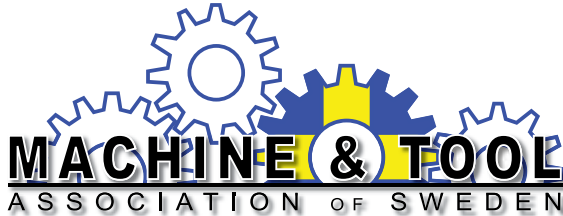


# Member Directory

Machine & Tool Association of Sweden





**Föreningen Machine & Tool Association of Sweden** företräder i Sverige verksamma tillverkare av specialverktyg, verktyg och verktygsmaskiner. Varje företag som i Sverige konstruerar, utvecklar och/eller tillverkar ovanstående produkter och är beredd att aktivt verka för branschens intressen kan antas som medlem.

Föreningen har sitt sekretariat hos Teknikföretagens Branschgrupper och Teknikföretagen, bransch- och arbetsgivarorganisationen för Sveriges viktigaste företag, som organiserar mer än 3 500 teknikföretag med ca 300 000 medarbetare och står för hälften av Sveriges export.

**Machine & Tool Association of Sweden** represents manufacturers of special tools, tools and machine tools. Companies who construct, develop and /or manufactures the afore mentioned products, and are willing to actively support the interests of the trade are eligible for membership in Machine & Tool Association of Sweden.

The secretariat of Machine & Tool Association of Sweden is located within the Swedish Engineering Association, joint trade and employers' association with some 3 500 member companies with over 300,000 employees which represent half of Swedens export.

Machine & Tool Association of Sweden  
P.O. Box 5510, SE-114 85 Stockholm, Sweden  
Visitor's address: Storgatan 5  
Phone: +46-8-782 08 50  
E-mail: [mtas@tebab.com](mailto:mtas@tebab.com), Web-site: [www.mtas.se](http://www.mtas.se)



# 3nine AB

---

## Huvudkontor

Box 1163, 131 27 Nacka Strand  
Besöksadress: Cylindervägen 12  
Telefon 08-601 35 40  
Fax 08-601 35 41  
E-post [info@3nine.com](mailto:info@3nine.com)  
Internet [www.3nine.se](http://www.3nine.se)  
VD Oskar Olai  
Antal anställda 23  
Senaste försäljningssiffror 48 MSEK

## Produkter

Oljedimavskiljare

## Övrig information

3nine är ett svenskt teknikutvecklingsbolag som utvecklar lösningar för rening av processluft. Den revolutionerande tekniken som är baserad på centrifugalseparering, möjliggör en extremt hög reningsgrad i ett mycket kompakt format och kräver extremt lite underhåll. 3nine grundades 2001 och 2002 startades serietillverkning av 3nines oljedimavskiljare. Till dags dato har 3nine sålt mer än 7000 oljedimavskiljare världen över. 3nine har dotterbolag i Tyskland, USA och Kina. 3nine innehar över 100 patent.

## Headquarters

Box 1163,  
SE-131 27 Nacka Strand, Sweden  
Visitor's address: Cylindervägen 12  
Phone +46-8-601 35 40  
Fax +46-8-601 35 41  
E-mail [info@3nine.com](mailto:info@3nine.com)  
Internet [www.3nine.se](http://www.3nine.se)  
CEO Oskar Olai  
No. of employees 23  
Latest sales figures 48 MSEK



# Abene Machine AB

---

## Huvudkontor

Box 147, 615 23 Valdemarsvik  
Besöksadress: Vammargatan 2  
Telefon 0123-511 75  
Fax 0123-515 67  
E-post sales@abene.se  
Internet www.abene.se  
VD Anders Carlsson  
Försäljningschef Johnny Prydz  
Antal anställda 300

## Produkter

Fräsmaskiner  
Universella, Manuella, Teach-in CNC

## Övrig information

Grundades 1938. 1942 startades serietillverkning av ABENE fräsmaskiner. Till dags dato har mer än 7 000 ABENE verktygsmaskiner levererats över hela världen.

1961 delades bolaget i två delar. Montering, försäljning och teknisk avdelning i Stockholm. Produktionen av samtliga delar lokaliserades till Valdemarsvik. I början av 80-talet beslutades att samlas hela verksamheten till Valdemarsvik. ABENE har idag väl planerade lokaler för tillverkning och montering av de verktygsmaskiner som finns i vårt program.

## Headquarters

Box 147, SE-615 23 Valdemarsvik, Sweden  
Visitor's address: Vammargatan 2  
Phone +46-123-511 75  
Fax +46-123-515 67  
E-mail sales@abene.se  
Internet www.abene.se  
Chief Executive Anders Carlsson  
Sales Director Johnny Prydz  
No. of employees 300

## Products

Milling machines  
Universal Tool room machines, Manual, Teach-in CNC

## Additional info

ABENE was founded in 1938. 1942 the serial production of ABENE Milling Machines started. Until today more than 7 000 ABENE Milling Machines has been delivered from Sweden throughout the whole world.

1961 the company was divided into two parts. The assembly, sales and technical department in Stockholm. The production plant was located to Valdemarsvik. In the beginning of the 1980 all activities were moved to Valdemarsvik. In 1990 ABENE came to form part of SMG, wich also includes PEDERSEN Verktøjmaskiner (Denmark), SMG International (Nybro, Sweden) and JAFO (Jarocin, Poland).

# CIDAN Machinery Sweden AB

---

## Huvudkontor

Box 28, 533 21 Götene  
Besöksadress: Järnvägsgatan 15  
Telefon 0511-245 20  
Fax 0511-596 41  
E-post [info@cidanmachinery.se](mailto:info@cidanmachinery.se)  
Internet [www.cidanmachinery.se](http://www.cidanmachinery.se)  
VD Peter Tafazoli  
Antal anställda 36  
Senaste försäljningssiffror 73 MSEK

## Produkter

Kantmaskiner och maskingradsaxar  
för tunnplåt  
Klippsträckor

## Övrig information

Göteneds är ett begrepp när det gäller plåtbearbetningsmaskiner.

Under årens lopp har vi försett verkstadsindustrin med åtskilliga maskiner, som gjort sig kända för sin användarvänlighet, precision, pålitlighet och inte minst livslängd. Som kund hos oss kan du räkna med förstklassig service utförd av Göteneds egna, kunniga och rutinerade mekaniker.

Vi har ett mycket stort kunnande vad gäller plåtbockning. Våra maskiner är lämpade för såväl stora som små serier och enstyckstillverkning p.g.a. deras snabbhet och noggrannhet samt mycket korta ställtider. Vi tillverkar även specialanpassade maskiner enligt kundens önskemål.

## Headquarters

Box 28, SE-533 21 Götene, Sweden  
Visitor's address: Järnvägsgatan 15  
Phone +46-511-245 20  
Fax +46-511-596 41  
E-mail [info@cidanmachinery.se](mailto:info@cidanmachinery.se)  
Internet [www.cidanmachinery.se](http://www.cidanmachinery.se)  
Plant Manager Lars Olander  
No. of employees 36  
Latest sales figures 73 MSEK

## Products

Folding and bending machines and shears for thin plate works  
Cut to length line

## Additional info

Göteneds is well known in the field of plate working machines.

Over the years we have provided the engineering industry with a great many machines, which have gained a reputation for user-friendliness, precision, reliability, and not least durability. As a customer with us you can count on first-class service performed by Göteneds' own, knowledgeable and experienced mechanics.

We have great knowledge in the field of plate bending. Because of their speed and precision, as well as, very short changeover times, our machines are suitable for both large and small series as well as for one-off manufacture. We also manufacture specially adapted machines in accordance with the customer's wishes.



## E2 Systems (en del av Tubex AB)

---

### Huvudkontor

Strömslundsgatan 3, 507 62 Borås

Telefon 033-20 88 40

Fax 033-20 88 49

E-post [e2@e2systems.se](mailto:e2@e2systems.se)

Internet [www.e2systems.se](http://www.e2systems.se)

VD Krister Johansson

Antal anställda 38

Senaste försäljningssiffror 50 MSEK

### Produkter

Borrenheter

Gängenheter

Fräsenheter

### Övrig information

E2 Systems är ett svenskt företag med specialkompetens inom pneumatik och hydraulik. E2 utvecklar, tillverkar och marknadsför pneumatik- och hydraulikkomponenter och -system, samt borrar- och gängenheter för kostnadseffektiv automation inom industrin. Det genomgående temat för verksamheten är kompakta kvalitetsprodukter! Utvecklingsarbetet sker i 3D-CAD, vilket ger kortare utvecklingstider och optimerade konstruktioner. Kunderna erbjuder dessutom CAD-modeller för integration i den egna produktutvecklingen och maskinkonstruktionen. Sedan övertagandet från anrika Erik Bohlin AB i Solna 1990 har E2 förvaltat och vidareutvecklat mängder av innovativa lösningar till våra kunder.

### Headquarters

Strömslundsgatan 3,  
SE-507 62 Borås, Sweden

Phone +46-33-20 88 40

Fax +46-33 20 88 49

E-mail [e2@e2systems.se](mailto:e2@e2systems.se)

Internet [www.e2systems.se](http://www.e2systems.se)

CEO Krister Johansson

No. of employees 38

Latest sales figures 50 MSEK

### Products

Drilling Units

Tapping Units

Milling Units

### Additional info

E2 Systems specialise in the design and production of Drilling, Tapping, Milling and Grinding units. The business is based on long experience and cutting-edge competence within the hydraulic and pneumatic technologies as well as metal working. The products are of compact design in order to offer high performance and save space. E2 products are in operation in practically all countries of the world through the distribution by E2's representatives or delivered as vital components of other manufacturers' equipment. E2 is conveniently located in Borås, only 20 minutes away from the Gothenburg International Airport. Customers in Europe and the US can normally be reached within 24 hours. Consequently virtually all users of E2 products benefit from short delivery times thanks to the efficiency of the E2 production and speedy transports.



## Håmex Hårdmetallverktyg AB

---

### Huvudkontor

Box 1117, 581 11 Linköping  
Besöksadress: Sättunagatan 5  
Telefon 013-35 76 50  
Fax 013-35 76 60  
E-post [info@hamex.se](mailto:info@hamex.se)  
Internet [www.hamex.se](http://www.hamex.se)  
VD Lars Hurtig  
Antal anställda 42  
Senaste försäljningssiffror 50 MSEK

### Produkter

Precisionsverktyg i hårdmetall såsom slipspindelförlängningar och verktyg för spikstillverkning.

### Övrig information

Verksamheten omfattar också tillverkning av kundspecifierade hårdmetallverktyg för pulverpressning, klipp- och stansning samt legoslipning i CNC-styrda slipmaskiner. Leveranssäkerhet och nära samarbete med kunden är en viktig och prioriterad del av Håmex:s verksamhet.

### Headquarters

Box 1117, SE-581 11 Linköping, Sweden  
Visitor's address: Sättunagatan 5  
Phone +46-13 35 76 50  
Fax +46-13-35 76 60  
E-mail [info@hamex.se](mailto:info@hamex.se)  
Internet [www.hamex.se](http://www.hamex.se)  
Chief Executive Lars Hurtig  
No. of employees 42  
Latest sales figures 50 MSEK

### Products

Tools in tungsten carbide such as Grinding Extensions and Tools for Nail Manufacturing.

### Additional info

Håmex manufactures also customerdesigned tungsten carbide tools for powderpressing, punching and cutting and also grinding in CNC-grinding machines. Prompt delivery and close cooperation with the customer is an important part of Håmex's activities.



# Högskolan i Gävle

---

## **Huvudkontor**

Kungsbäcksvägen 47  
CLIP-Centrum för  
Logistik och Innovativ Produktion  
801 76 Gävle  
**Telefon** 026-64 85 00  
**Fax** 026-64 86 86  
**Kontaktperson** Matz Lenner  
**E-post** matz.lenner@hig.se  
**Internet** www.hig.se  
**Rektor** Maj-Britt Johansson

## **Övrig information**

Högskolan i Gävle har cirka 14 500 studenter, mer än 50 utbildningsprogram och påbyggnadsutbildningar, cirka 1 000 kurser inom humaniora, samhälls- och naturvetenskap samt teknik.

## **Forskningsprofiler**

Byggd miljö och Hälsöfrämjande arbetsliv är Högskolans övergripande forskningsprofiler. Viktiga delar inom denna är Samhällsbyggnad, med inriktning mot hållbar byggd miljö, samt Belastningsskador, med syfte att förebygga arbetsrelaterade skador.

## **Distansutbildning**

Snabbare än de mer traditionella universiteten och högskolorna har vi anpassat utbildningarna till marknadens krav och vågat prova nya undervisningsformer, bland annat olika former av distansutbildning. Högskolan i Gävle är idag ett av Sveriges ledande lärosäten när det gäller distansutbildning.

## **Headquarters**

Kungsbäcksvägen 47  
CLIP-Centrum för  
Logistik och Innovativ Produktion  
SE-801 76 Gävle, Sweden  
**Phone** +46-26-64 85 00  
**Fax** +46-26-64 86 86  
**Contact** Matz Lenner  
**E-mail** matz.lenner@hig.se  
**Internet** www.hig.se  
**Principal** Maj-Britt Johansson

## **Education and Research at a Scenic Campus**

Högskolan i Gävle has approximately 14 500 students, more than 50 study programmes and second-cycle programmes, about 1 000 courses in humanities, social and natural sciences and technology.

## **Research Profiles**

Built Environment and Health-promoting Working Life are the general research profiles of the higher education institution. Important parts included are Spatial Planning with a specialization in Sustainable Built Environment and Musculoskeletal Disorders with the purpose to prevent work-related injuries.

## **Distance Education**

Earlier than the more traditional universities and higher education institutions, we have adapted the programmes to the demands of the market and dared to try new types of teaching e.g different forms of distance education. Today, Högskolan i Gävle is one of Sweden's leading higher education institutions when it comes to distance education.



# KMT Precision Grinding

---

## Huvudkontor

Box 910, 531 19 Lidköping  
Besöksadress: Fabriksgatan 2  
Telefon 0510-880 00  
Fax 0510-245 41  
E-post [infolidkoping@kmtgroup.com](mailto:infolidkoping@kmtgroup.com)  
Internet [www.kmtgrinding.com](http://www.kmtgrinding.com)  
VD Thomas Karlsson  
Antal anställda 160  
Senaste försäljningsciffror 345 MSEK

## Produkter

KMT Precision Grinding utvecklar, tillverkar och marknadsför högprecisions slipmaskiner inklusive kringutrustning såsom materialhantering och mätning. Maskinerna marknadsförs under varumärkena LIDKÖPING och UVA. Vi erbjuder också eftermarknadstjänster såsom fältservice, förebyggande underhåll, rekonditionering, ombyggnad, reservdelar och processoptimering.

## Övrig information

KMT Precision Grinding har tillverkning på två orter i Sverige, Lidköping och Bromma, samt i Gurgaon, Indien. Våra huvudmarknader servar vi med egna sälj- och service bolag i Tyskland, USA, Kina och Indien, i andra länder via representanter.

## Headquarters

Box 910, SE-531 19 Lidköping, Sweden  
Visitor's address: Fabriksgatan 2  
Phone +46-510-880 00  
Fax +46-510-245 41  
E-mail [infolidkoping@kmtgroup.com](mailto:infolidkoping@kmtgroup.com)  
Internet [www.kmtgrinding.com](http://www.kmtgrinding.com)  
CEO Thomas Karlsson  
No. of employees 160  
Latest sales figures 345 MSEK

## Products

KMT Precision Grinding develops, manufactures and markets high precision grinding machines including auxiliary equipment such as material handling and gauging.

The machines are marketed under the LIDKÖPING and UVA trademarks. We offer also after-market services in terms of field service, preventive maintenance, reconditioning, rebuilds, spare parts and process optimizing.

## Additional info

KMT Precision Grinding has two manufacturing sites in Sweden, Lidköping and Bromma, and one in Gurgaon, India. The main markets are served through our sales and service companies in Germany, US, China and India, other countries via representatives.



# Kungl. Tekniska Högskolan

---

## Huvudkontor

Valhallavägen 79, 100 44 Stockholm

Telefon 08-790 60 00

Fax 08-790 65 00

E-post [info@kth.se](mailto:info@kth.se)

Kontaktperson Bengt Lindberg

E-post [bengt.lindberg@iip.kth.se](mailto:bengt.lindberg@iip.kth.se)

Internet [www.kth.se](http://www.kth.se)

Rektor Peter Gudmundson

## Övrig information

Sveriges största tekniska universitet KTH svarar för en tredjedel av Sveriges kapacitet av teknisk forskning och ingenjörsutbildning på högskolenivå. Utbildningen och forskningen täcker ett brett område – från naturvetenskap till alla grenar inom tekniken samt arkitektur, industriell ekonomi, samhällsplanering, arbetsvetenskap och miljöteknik. Förutom den forskning som bedrivs vid KTHs skolor finns ett stort antal såväl nationella som lokala kompetens-centra förlagda till KTH. De olika forskningsstiftelserna finansierar dessutom ett antal forskningsprogram.

Vid KTH studerar man till arkitekt, civilingenjör, högskoleingenjör, kandidat, magister, licentiat eller doktor. Här ges också teknisk basutbildning och vidareutbildning. Totalt verkar vid KTH drygt 12 000 helårsstudenter på grund- och avancerad nivå, över 1 400 aktiva forskarstudenter samt 3 100 anställda.

## Headquarters

Valhallavägen 79,  
SE-100 44 Stockholm, Sweden

Telefon +46-8-790 60 00

Fax +46-8-790 65 00

E-post [info@kth.se](mailto:info@kth.se)

Contact Bengt Lindberg

E-mail [bengt.lindberg@iip.kth.se](mailto:bengt.lindberg@iip.kth.se)

Internet [www.kth.se](http://www.kth.se)

Headmaster Peter Gudmundson

## Additional info

KTH accounts for one-third of Sweden's technical research and engineering education capacity at university level. Education and research cover a broad spectrum – from natural sciences to all the branches of engineering as well as architecture, industrial engineering and management, urban planning, work science and environmental engineering. In addition to the research carried out by KTH's Schools, a large number of both national and local Competence Centres are located at KTH. Various research foundations also finance a number of research programmes.

KTH offers programmes leading to a Master of Architecture, Master of Science in Engineering, Bachelor of Science in Engineering, Bachelor of Science, Master of Science, licentiate or doctoral degree. The university also offers a technical preparatory programme for non-scientists and further education. There are a total of just over 12,000 full-year equivalent undergraduate students, more than 1,400 active post-graduate students and 2,800 employees.



# MIRCONA AB

---

## Huvudkontor

Box 955, 801 33 Gävle  
Besöksadress: Lötängsgatan 5  
Telefon 026-12 93 45  
Fax 026-10 56 59  
E-post [mircona@mircona.se](mailto:mircona@mircona.se)  
Internet [www.mircona.se](http://www.mircona.se)  
VD Ragnhild Mihic  
Antal anställda 25  
Senaste försäljningsciffror 80 MSEK

## Produkter

Skärande verktyg i hårdmetall, keramik eller superhårda material för svarvning och fräsning.

## Övrig information

MIRCONA är ett svensk företag med sitt huvudkontor i Gävle. Företagets huvudsakliga aktivitet sedan det grundades 1948, har varit utveckling, tillverkning, marknadsföring och försäljning av skärverktyg i metall. Inledningsvis var produktsortimentet endast specialverktyg efter kunders efterfrågan. Idag är en komplett skala av svarv- och fräsvverktyg med tillhörande skär i hårdmetall eller keramik till försäljning.

## Headquarters

Box 955, SE-801 33 Gävle, Sweden  
Visitor's address: Lötängsgatan 5  
Phone +46-26-12 93 45  
Fax +46-26-10 56 59  
E-mail [mircona@mircona.se](mailto:mircona@mircona.se)  
Internet [www.mircona.se](http://www.mircona.se)  
Chief Executive Mrs Ragnhild Mihic  
No. of employees 25  
Latest sales figures 80 MSEK

## Products

Cutting tools in carbide, ceramics or superhard materials for turning and milling.

## Additional info

MIRCONA is a Swedish company with its head office in the city of Gävle, Sweden. The main activity of the company has since it was founded in year 1948, been design, marketing and sales of metal removal carbide cutting tools. Originally the product range consisted solely of special tools adapted to customers request. Today a complete range of turning and milling tools with related inserts in carbide or ceramics is being offered.



# MPC Automation Systems AB

---

## **Huvudkontor**

Box 5979, 102 40 Stockholm  
Besöksadress: Nybrogatan 75  
Telefon 08-667 09 50  
Fax 08-667 09 52  
E-post [mail@mpc-automation.com](mailto:mail@mpc-automation.com)  
Internet [www.barpuller.com](http://www.barpuller.com)

## **Produkter**

Produkter för stångframdragning och mjuka backar

## **Övrig information**

MPC utvecklar och exporterar stångframdragare och mjuka backar till över 35 länder.

Våra varumärken är Grippex, Pullex Crocodile och Rindex.

## **Headquarters**

Box 5979, SE-102 40 Stockholm, Sweden  
Visitor's address: Nybrogatan 75  
Phone +46-8-667 09 50  
Fax +46-8-667 09 52  
E-mail [mail@mpc-automation.com](mailto:mail@mpc-automation.com)  
Internet [www.barpuller.com](http://www.barpuller.com)

## **Products**

Products for bar pulling and soft jaws

## **Additional information**

MPC develop and export bar pullers and soft jaws to over 35 countries.

Our trademarks are Grippex, Pullex Crocodile and Rindex.

## Nederman Holding AB (publ)

---

### Huvudkontor

Box 602, 251 06 Helsingborg

Besöksadress: Sydhamngatan 2

Telefon 042-18 87 00, Fax 042-20 89 50

E-post [info@nederman.se](mailto:info@nederman.se)

Internet [www.nederman.com](http://www.nederman.com)

VD Sven Kristensson

Omsättning totalt i koncernen 2 659 MSEK

Antal anställda i koncernen 1 600

NASDAQ OMX Stockholm MidCap

### Produkter

Industriell luftfiltrering samt olika lösningar för återvinning och hantering av restprodukter.

### Övrig information

Nederman är ett världsledande miljöteknikföretag. Vi filtrerar, renar, återvinner och skapar eko-effektiv produktion i industriella miljöer. Metallbearbetande industrier, fiberbaserade industrier, processindustrier och fordonsindustrins eftermarknad är några av de platser där Nedermans produkter gör en tydlig skillnad. Världen över. Varje dag. Året om.

#### *Vi erbjuder eko-effektivitet*

För oss har begreppet eko-effektivitet ett alldeles konkret innehåll där vi skapar både ekonomisk och ekologisk effektivitet. Den ekonomiska effektiviteten handlar om att effektivisera produktionen, förbättra produktkvalitet och minimera miljöavgifter. Den ekologiska effektiviteten handlar om att förbättra miljö och säkerhet för våra kunder genom effektivare materialanvändning, lägre energiförbrukning och minskade utsläpp. Det handlar också om att stärka kundernas varumärken och skapa säkra, attraktiva arbetsplatser.

Vårt erbjudande omfattar allt från projektering till installation, driftsättning och service. Försäljning sker via dotterbolag i 30 länder samt agenter och distributörer i ett 30-tal länder. Nederman utvecklar och producerar vid egna tillverknings- och sammansättningsenheter i Europa, Nordamerika och Asien

### Headquarters

P.O. Box 602,

SE-251 06 Helsingborg, Sweden

Visitor's address: Sydhamngatan 2

Phone +46-42-18 87 00, Fax +46-42-20 89 50

E-mail [info@nederman.se](mailto:info@nederman.se)

Internet [www.nederman.com](http://www.nederman.com)

Chief Executive Sven Kristensson

Latest sales figures 2 659 MSEK

No. of employees 1 600

NASDAQ OMX Stockholm MidCap

### Products

Industrial air filtration and resource management.

### Additional info

We filter, clean, recycle and create eco-efficient production of industrial environments. The metal fabrication industry, fiber-based industries, process industries and the automotive aftermarket are some of the places where Nederman products makes a clear difference. Worldwide. Every day. Year round.

#### *We offer eco-efficiency*

For us, the concept of eco-efficiency is a very tangible reality in which we create both economic and ecological efficiency. The economic efficiency aims to streamline production, improve product quality and minimize environmental charges. The ecological efficiency is about improving the environment and safety for our customers through efficient material usage, lower energy consumption and reduced emissions. It is also about strengthening our customers' brands and create safe, attractive workplaces.

Our offer includes everything from design to installation, commissioning and servicing. Sales are carried out via subsidiaries in 30 countries and agents and distributors in over 30 countries. Nederman develops and produces in its own manufacturing and assembly units in Europe, North America and Asia.



# Oerlikon Balzers Sandvik Coating AB

---

## Huvudkontor

Box 44074, 100 73 Stockholm  
Besöksadress: Årstaängsvägen 31E  
Telefon 08-681 41 40  
Fax 08-726 78 26  
E-post [info.balzers.se@oerlikon.com](mailto:info.balzers.se@oerlikon.com)  
Internet [www.oerlikon.com/balzers/se](http://www.oerlikon.com/balzers/se)  
VD Göran Hansson  
Antal anställda 53  
Senaste försäljningssiffror 116 MSEK

## Produkter

BALINIT®-beläggningar

## Övrig information

Oerlikon Balzers Coating är världsledande leverantör av ytbeläggningar som tydligt förbättrar prestanda för maskinverktyg och precisionskomponenter.

Ytbeläggningarna som marknadsförs under varunamnet BALINIT®, är extremt tunna, hårdare än stål och ger en mycket lägre friktion, samt kraftigt minskat slitage.

Oerlikon Balzers Coating utvecklar både ytbeläggningar och beläggningsprocesser samt säljer beläggningssystem och produktionsutrustning.

Vi erbjuder servicebeläggning inom ett globalt nätverk som i dagsläget innefattar över 80 produktionscenter i Europa, Amerika och Asien.

I de Nordiska länderna är Oerlikon Balzers Coating representerade av Oerlikon Balzers Sandvik Coating AB, ett joint venture mellan OC Oerlikon Corporation AG (51%) och AB Sandvik Coromant (49%).

## Headquarters

Box 44074, SE-100 73 Stockholm, Sweden  
Visitor's address: Årstaängsvägen 31E  
Phone +46-8-681 41 40  
Fax +46-8-726 78 26  
E-mail [info.balzers.se@oerlikon.com](mailto:info.balzers.se@oerlikon.com)  
Internet [www.oerlikon.com/balzers/se](http://www.oerlikon.com/balzers/se)  
Chief Executive Göran Hansson  
No. of employees 53  
Latest sales figures 116 MSEK

## Products

BALINIT®-coatings

## Additional info

Oerlikon Balzers Coating is the world's leading supplier of coatings that significantly improve the performance of tools and precision components.

The coatings, marketed under the BALINIT® brand name, are extremely thin, harder than steel and lead to a decisive reduction in friction and wear.

Oerlikon Balzers Coating develops coatings and coating processes, markets systems and production equipment.

We provide a contract coating service in a global network that currently includes more than 80 production centres in Europe, America and Asia.

In the Nordic countries Oerlikon Balzers Coating is represented by Oerlikon Balzers Sandvik Coating AB, a joint-venture between OC Oerlikon Corporation AG (51%) and AB Sandvik Coromant (49%).



# Osborn International AB

---

## Huvudkontor

Box 244, 561 23 Huskvarna  
Besöksadress: Huskvarnavägen 105  
Telefon 036-38 92 00  
Fax 036-13 31 90  
E-post [order@osborn.se](mailto:order@osborn.se)  
Internet [www.osborn.se](http://www.osborn.se)  
VD Per Axelsson  
Antal anställda 36  
Senaste försäljningsciffror 90 MSEK

## Produkter

Borstgradningsmaskiner  
Gradningsmaskiner  
Slipmaskiner  
Polermaskiner  
Industriborstar

## Övrig information

Osborn utvecklar, konstruerar, tillverkar och marknadsför maskiner för gradning och ytbearbetning. Kantförrundningsmaskiner för hårdmetallindustrin är en av våra standardapplikationer. Vi levererar såväl standardmaskiner som kundanpassade system med tillhörande hanteringsutrustning. Osborn är Sveriges ledande tillverkare av tekniska borstar för industrin samt produkter för fackhandeln.

## Headquarters

Box 244, SE-561 23 Huskvarna, Sweden  
Visitor's address: Huskvarnavägen 105  
Phone +46-36-38 92 00  
Fax +46-36-13 31 90  
E-mail [order@osborn.se](mailto:order@osborn.se)  
Internet [www.osborn.se](http://www.osborn.se)  
Chief Executive Per Axelsson  
No. of employees 36  
Latest sales figures 90 MSEK

## Products

Brush deburring machines  
Deburring machines  
Grinding machines  
Polishing machines  
Industrial brushes

## Additional info

Osborn develops, designs, manufactures and markets machines for deburring and surface treatment. Edgehoning machines for the hardmetal industry is one of our standard applications. We supply standard machines as well as customer designed systems incl. automatic handling/loading/unloading equipment. Osborn is the leading producer in Sweden in regards of technical brushes for the industry and also for the retailer market.





# Seco Tools AB

---

## Huvudkontor

Björnbacksvägen 4, 737 82 Fagersta

Telefon 0223-400 00

Fax 0223-156 80

E-post [kundservice.se@secotools.com](mailto:kundservice.se@secotools.com)

Internet [www.secotools.com/se](http://www.secotools.com/se)

VD Lars Bergström

Antal anställda 5 038

Senaste försäljningsciffror 6 536 MSEK

## Produkter

Verktyg för skärande bearbetning

## Övrig information

Seco Tools affärsidé är att utveckla, tillverka och globalt marknadsföra produkter för skärande bearbetning till kunder som ställer höga krav på kvalitet, service och kostnadseffektivitet. Produktprogrammet omfattar områdena fräsning, svarvning, borrarning och hållande system.

## Headquarters

Björnbacksvägen 4,

SE-737 82 Fagersta, Sweden

Phone +46-223-400 00

Fax +46-223-156 80

E-mail [kundservice.se@secotools.com](mailto:kundservice.se@secotools.com)

Internet [www.secotools.com/se](http://www.secotools.com/se)

CEO Lars Bergström

No. of employees 5 038

Latest sales figures 6 536 MSEK

## Products

Cutting tools

## Additional info

Seco Toos' business concept is to develop, manufacture and globally market products for chipforming machining to customers with ex-acting quality, service, and cost-efficiency demands. The product program comprises milling, turning, drilling and holding systems.



# Siemens AB

---

## Huvudkontor

194 87 Upplands Väsby

Telefon 08-728 10 00

Fax 08-728 10 34

E-post [info.se@siemens.com](mailto:info.se@siemens.com)

Internet [www.siemens.se](http://www.siemens.se)

VD Ulf Troedsson

Antal anställda 4 500 (Siemens Sverige)

Senaste försäljningssiffror

18 000 MSEK (Siemens Sverige)

## Produkter

Siemens AB erbjuder produkter, anläggningar och lösningar samt engineering och service inom områdena kommunikation, industriautomation, byggnadsautomation, säkerhetssystem, medicinteknik, energiteknik och trafikteknik.

## Övrig information

Avdelningen Motion Control levererar styrsystem, drivutrustningar, motorer med tillhörande mjukvaror för verktygsmaskiner och hanteringsutrustningar. Därtill tjänster såsom projektering, programmering och service.

## Headquarters

SE-194 87 Upplands Väsby, Sweden

Phone +46-8-728 10 00

Fax +46-8-728 10 34

E-mail [info.se@siemens.com](mailto:info.se@siemens.com)

Internet [www.siemens.se](http://www.siemens.se)

Chief Executive Ulf Troedsson

No. of employees 4 500 (Siemens Sverige)

Latest sales figures

18 000 MSEK (Siemens Sverige)

## Products

Siemens AB supplies products, solutions, services and engineering to the branches of communication, industrial automation, building technology, security systems, medical solutions, power engineering and transportation.

## Additional info

The automation engineering department delivers control systems, drives, motors and software for machine tools and handling equipment. It also offers a project, programming and servicing capability.



# SmiCut AB

---

## Huvudkontor

Fläderstigen 12, 771 43 Ludvika

Telefon 0240-182 30

Fax 0240-182 35

E-post [info@smicut.se](mailto:info@smicut.se)

Internet [www.smicut.se](http://www.smicut.se)

VD Timo Schmidt

Antal anställda 9

Senaste försäljningssiffror 13 MSEK

## Produkter

Gängsvarvverktyg, gängfräsverktyg och fräsar av solid hårdmetall

## Övrig information

I mer än 50 år har familjen Schmidt utvecklat och tillverkat gängverktyg i hårdmetall. Många av dessa innovationer är mycket välkända. SmiCut är en förkortning av "Schmidt" och "cutting" (= skärande på engelska). Företaget är till 100 % ägt av familjen Schmidt. Idag arbetar tre generationer i företaget. Det borgar för ett gediget kunnande och en trygghet för alla som använder skärande verktyg från SmiCut.

## Headquarters

Fläderstigen 12,

SE-771 43 Ludvika, Sweden

Phone +46-240-182 30

Fax +46-240-182 35

E-mail [info@smicut.se](mailto:info@smicut.se)

Internet [www.smicut.se](http://www.smicut.se)

Chief Executive Timo Schmidt

No. of employees 9

Latest sales figures 13 MSEK

## Products

Thread turning tools, thread milling tools and solid carbide end mills

## Additional info

The Schmidt family has developed and produced carbide threading tools for more than 50 years. A lot of these innovations are well known. SmiCut is short of "Schmidt" and "cutting" and the company is 100 % owned by the Schmidt family. Currently, there are three generations working in the company. This is a guarantee for sound knowledge and a security for all who use cutting tools from SmiCut.

# SMT Machine Company AB

---

## Huvudkontor

Fabriksvägen 5, 731 50 Köping

Telefon 021-80 51 00

Fax 021-80 51 11

E-post [info@smtswedturn.se](mailto:info@smtswedturn.se)

Internet [www.smtswedturn.se](http://www.smtswedturn.se)

VD Dag Jacobson

Antal anställda 37

Senaste försäljningsciffror 45 MSEK

## Produkter

CNC-svarvar med hanteringsutrustningar för material och verktyg, kompletta bearbetningsceller.

## Övrig information

SMT Swedturn AB har anor sedan 1856 (Köpings Mekaniska Verkstad) och tillverkar driftsäkra och robusta svarvar upp till 4 meters bearbetningslängd. Alla svarvmodeller kan förses med CPC som är produktnamnet för hanteringsutrustningen och flera av de större modellerna kan förses med ATC, (automatisk verktygs-växlare). Genom åren har det tillverkats mer än 4 000 CNC-svarvar. Dagens Swedturn modeller uppfyller de högt ställda kraven på produktivitet, noggrannhet, operatörsvänlighet och livslängd som man ställer inom verkstadsindustrin.

SMT Swedturn råder över ett komplett lager med mer än 40 000 reservdelar och tillbehör. Vårt företag har ett strategiskt läge i mellersta Sverige, som har goda förbindelser med våra utländska och svenska marknader.

## Headquarters

Fabriksvägen 5, SE-731 50 Köping, Sweden

Phone +46-21-80 51 00

Fax +46-21-80 51 11

E-mail [info@smtswedturn.se](mailto:info@smtswedturn.se)

Internet [www.smtswedturn.se](http://www.smtswedturn.se)

CEO Dag Jacobson

No. of employees 37

Latest sales figures 45 MSEK

## Products

CNC turning machines with material-loading equipment and tool changer, complete machining cells.

## Additional info

SMT Swedturn have a long tradition as a machine tool builder. The company began in 1856 as Köpings Mekaniska Verkstad. SMT manufacture CNC-lathes up to 4 meters length. All our models can be equipped with CPC for material loading and ATC for tool changing. Our company has produced approx 4,000 machines during the years. The Swedturn of today meets the very high standards of productivity, precision, working life and operators friendliness.

We supply from more than 40,000 articles in stock, spare parts and accessories to our Swedturn-customers. Our strategic location in the middle of Sweden with good communications within Scandinavia and the European continent ensures fast delivery to any destination.



# Storebro Machine Tools AB

---

## Huvudkontor

Batterivägen 8, 432 32 Varberg

Telefon 0340-162 40

Fax 0340-108 50

E-post [info@storebromachinetools.se](mailto:info@storebromachinetools.se)

Internet [www.storebromachinetools.se](http://www.storebromachinetools.se)

VD Dag Jacobson

Antal anställda 10

Senaste försäljningssiffror 10 MSEK

## Produkter

CNC-Svarvar. Svarvar för tung bearbetning. Långhålsborrmaskiner. Service, renovering och uppdatering av verktygsmaskiner.

## Övrig information

STOREBRO har tillverkat svarvar för metallbearbetning sedan 1910. I dag producerar vi endast CNC-styrda maskiner. Maskinerna är uppskattade för sin tillförlitlighet och sin goda ergonomi. STOREBRO är en liten flexibel maskintillverkare. Vi kan snabbt anpassa våra standardlösningar till specifika kundönskemål.

## Headquarters

Batterivägen 8, SE-432 32 Varberg, Sweden

Phone +46-340-162 40

Fax +46-340-108 50

E-mail [info@storebromachinetools.se](mailto:info@storebromachinetools.se)

Internet [www.storebromachinetools.se](http://www.storebromachinetools.se)

CEO Dag Jacobson

No. of employees 10

Senaste försäljningssiffror 10 MSEK

## Products

CNC turning machines. Turning machines for heavy Machining. Deep hole drilling machines. Service and retrofit service of machine tools.

## Additional info

Since 1910 STOREBRO has been producing lathes for metal working. The machines are known as extremely reliable and user friendly. Today we are only producing CNC-controlled machines. STOREBRO is a small flexible producer of high quality machine tools. Our standard concept can rapidly be modified to specific needs.

## System 3R International AB

---

### Huvudkontor

Sorterargatan 1, 162 50 Vällingby  
**Telefon** 08-620 20 00  
**Fax** 08-759 52 34  
**E-post** info@system3r.com  
**Internet** www.system3r.com  
**VD** Jan Bergwall  
**Antal anställda** 120  
**Senaste försäljningssiffror** 235 MSEK

### Produkter

Referenssystem  
Automationsutrustning  
Mjukvaror för produktionsstyrning

### Övrig information

System 3R är en internationell företagsgrupp med forskning, utveckling, produktion och försäljning av metoder, hanteringsutrustning, mjukvaror och verktygssystem för tillverkningsindustrin.

System 3R har produktionsenheter och/eller egna säljbolag i femton länder, regionala säljkontor i ytterligare sex, samt distributörer i övriga större industrinationer.

### Headquarters

Sorterargatan 1,  
SE-162 50 Vällingby, Sweden  
**Phone** +46-8-620 20 00  
**Fax** +46-8-759 52 34  
**E-mail** info@system3r.com  
**Internet** www.system3r.com  
**CEO** Jan Bergwall  
**No. of employees** 120  
**Senaste försäljningssiffror** 235 MSEK

### Products

Reference systems  
Automation equipment  
Software for production control

### Additional info

System 3R is a worldwide group of companies with research, development, production and sales methods, handling equipment, software and tool systems for the manufacturing industry.

System 3R has production units and/or its own sales companies in fifteen countries, regional sales offices in six more, and distributors in other industrialised nations.



# Ursviken Technology AB

---

## Huvudkontor

Mekanvägen 71, 932 82 Ursviken

Telefon 0910-516 00

Fax 0910-516 80

E-post [info@ursviken.com](mailto:info@ursviken.com)

Internet [www.ursviken.com](http://www.ursviken.com)

VD Tomas Johansson,  
mobil 070-570 30 42

Antal anställda 75

Omsättning 21 MEUR

## Produkter

Ursviken tillverkar och marknadsför högteknologiska plåtbearbetningsmaskiner, framför allt kantpressar och gradsaxar med unika, kundanpassade lösningar. Vi riktar oss till avancerade användare som kräver högsta precision, stor repeternoggrannhet och snabba, effektiva omställningar.

Vår verksamhet präglas av en tydlig fokusering på att anpassa produktionslösningar efter våra kunders varierande behov. Gemensamt för våra lösningar är att vi strävar efter att höja våra kunders produktivitet. Ursvikens maskiner har därmed blivit kända för sin flexibilitet, snabbhet och precision.

## Headquarter

Mekanvägen 71,  
SE-932 82 Ursviken, Sweden

Phone +46-910-516 00

Fax +46-910-516 80

E-mail [info@ursviken.com](mailto:info@ursviken.com)

Internet [www.ursviken.com](http://www.ursviken.com)

CEO Tomas Johansson,  
mobile +46 70-570 30 42

Antal anställda 75

Omsättning 21 MEUR

## Products

Ursviken produces and markets high-tech sheet metal working machines such as press brakes and guillotine shears with unique, customized solutions. We focus on advanced users who require superior precision, great accuracy, and fast, efficient set-up changes.

Our operation focuses on adapting production solutions to the diverse needs of our customers. In all of our solutions we aspire to improve our customers' productivity. Ursviken's machines are known for their speed, precision and flexibility.



# Water Jet Sweden AB

---

## Huvudkontor

Teknikvägen 4, 372 38 Ronneby

**Telefon** 0457-45 54 40

**Fax** 0457-192 01

**E-post** [info@waterjet.se](mailto:info@waterjet.se)

**Internet** [www.waterjet.se](http://www.waterjet.se)

**VD** Lennart Svensson

## Övrig information

Water Jet Sweden AB är Europas främsta tillverkare av avancerad precisionsutrustning för vattenskränning. Företaget har mer än 30 års erfarenhet av tillverkning och produktion av CNC-styrd utrustning för vattenskränning. Vi har installerat närmare 500 maskiner hos våra kunder över hela världen och vi gör det lätt för dig att välja leverantör för din vattenskränningsmaskin. Maskinerna tillverkas vid vår fabrik i Ronneby, där slutmontering, testning och utbildning sker innan produkterna levereras. Vårt mycket kompetenta teknikerteam sköter installation, service och utbildning på plats hos kunderna och alla reservdelar och utbytesdelar levereras direkt från vårt lokala servicecenter.

## Huvudkontor

Teknikvägen 4, SE-372 38 Ronneby

**Phone** +46-457-45 54 40

**Fax** +46-457-192 01

**E-mail** [info@waterjet.se](mailto:info@waterjet.se)

**Internet** [www.waterjet.se](http://www.waterjet.se)

**VD** Lenart Svensson

## Additional info

Water Jet Sweden AB is Europe's premier manufacturer of high technology precision machinery within the water jet cutting industry. We have more than 30 years' experience in the manufacture and production of CNC controlled water jet cutting equipment. Almost 500 machines has been installed all over the world and we make it easy for you to choose the right supplier for your water jet cutting machine. The machine production takes place in our premises in Ronneby in south of Sweden, where final assembly, testing and training takes place before delivery. Installation at customer's site as well as servicing and training is carried out by our fully trained team of technicians. Spare parts and exchange parts are delivered directly from our local service centre.





# WhizCut of Sweden AB

---

## Huvudkontor

Kungsgatan 2, 252 21 Helsingborg

Telefon 042-32 25 00

Fax 042-13 08 80

E-post [info@whizcut.com](mailto:info@whizcut.com)

Internet [www.whizcut.com](http://www.whizcut.com)

VD Chris Schmidt

Etableringsår 1997

Senaste försäljningssiffror 12 MSEK

## Produkter

- Vändskärsverktyg i hårdmetall med helt slipade skäreppor.
- Vändskär för utvändigt bearbetning, också med möjlighet att byta skäreppor i maskinen trots begränsad åtkomlighet såsom i längdsvarvar.
- Skär för invändigt bearbetning från 0,8 mm diameter och uppåt har extra stabilitet inbyggd i skäret.
- Skär för axialspårstickning i små diametrar.
- Gängskär med 4 skäreppor från 0,25 ISO.
- Gängfräsar från M0,5.
- Specialborr från 0,05 mm.

## Övrig information

WhizCuts nya teknologi förbättrar produktiviteten och minskar driftstörningar i produktionen. Utvecklingen har gett följande resultat:

- Mångsidighet med 2 olika fastspänningssystem för samma skär
- Upp till 20° positiv spåninkel
- Helt slipade och skarpa skäreppor
- Spånkontroll
- Mycket stabila invändiga skär
- Komplet program för bearbetning av detaljer upp till 20 mm diameter.

## Headquarters

Kungsgatan 2,

SE-252 21 Helsingborg, Sweden

Phone +46-42-32 25 00

Fax +46-42-13 08 80

E-mail [info@whizcut.com](mailto:info@whizcut.com)

Internet [www.whizcut.com](http://www.whizcut.com)

Managing Director Chris Schmidt

Established 1997

Latest sales figures 12 MSEK

## Products

- Complete range of toolholders and indexable carbide inserts specially developed for external operations in CNC sliding head lathes.
- Toolholders and carbide boring bars for internal applications from 0,8 mm.
- Carbide boring bars for face grooving in small diameters.
- Threading inserts with 4 cutting edges from 0,25 ISO.
- Thread Mills from M0,5.
- Micro Drills from 0,05 mm.

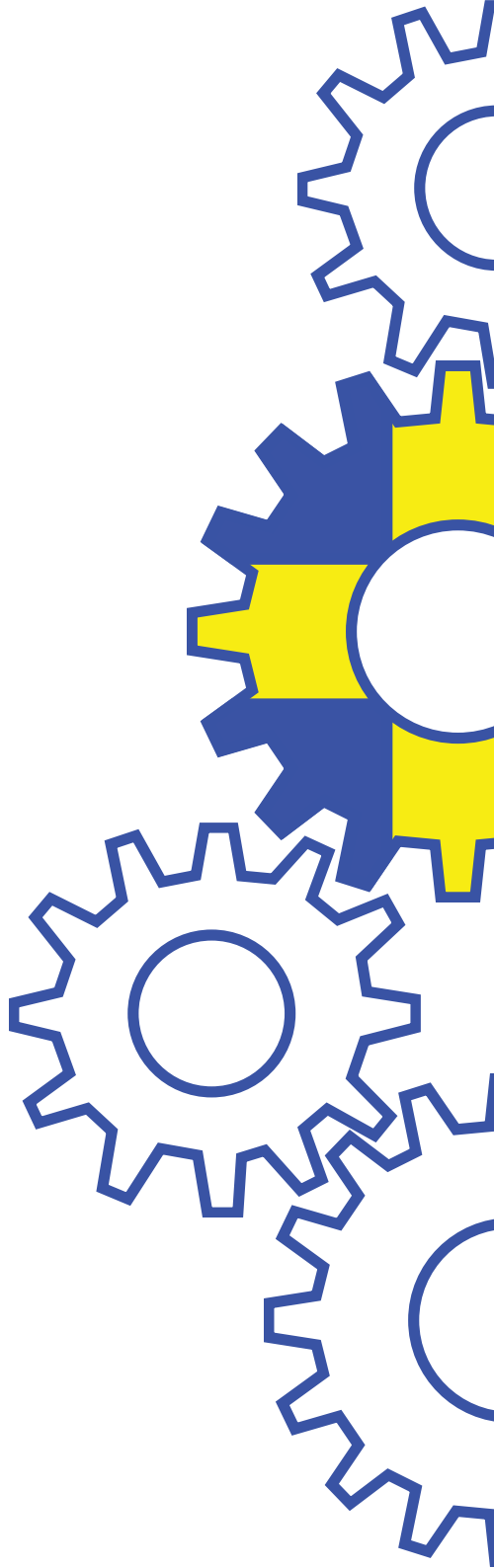
## Additional info

WhizCut's new technology will help you improve productivity and reduce interruptions in production. Special features are:

- Versatile with 2 clamping systems for the same insert
- Inserts for all standard applications
- Up to 20° positive cutting rake
- Fully ground and sharp edges
- Chip control
- Outstanding stability of the internal boring bars starting from 1 mm
- A complete range of tooling for pieces up to 20 mm in Diameter.







Machine & Tool Association of Sweden  
P.O. Box 5510, SE-114 85 Stockholm, Sweden  
Visitor's address: Storgatan 5  
Phone: +46-8-782 08 50  
E-mail: [mtas@tebab.com](mailto:mtas@tebab.com), Web-site: [www.mtas.se](http://www.mtas.se)